

EKD Systems-System Marathon für PLTU Barru

Die Aufgabe



Gewährleistung einer stabilen Energieversorgung für den Kohletransport bei unserem Kunden PLTU Barru stand im Fokus. Besonderes Augenmerk lag auf der effizienten Entladung von Kohle aus Schiffen durch die Optimierung der Schiffsentlader.

Wir haben einen präzisen Plan für PLTU Barru entwickelt, um die Betriebseffizienz bei minimaler Ausfallzeit erheblich zu steigern. Unsere maßgeschneiderte "System Marathon" Energiemanagement-Lösung wurde speziell für diese Herausforderung konzipiert.

Unser Ansatz



Dieses System hat die Anforderungen von PLTU Barru reibungslos erfüllt und eine zuverlässige Energieversorgung für die erweiterten Bewegungen der Schiffs-Kohleentlader bereitgestellt, was einen reibungslosen Ablauf des Kohletransports gewährleistete.



Video ansehen



Hybrid Energieführungskette vom Typ **PLP**
Innere Breite: **154 mm**
Biegeradius: **300 mm**



Installation und Fortschritt



Die Zusammenarbeit mit PLTU Barru hatte nachhaltige Auswirkungen. Die Installation verlief äußerst effizient – der erste Entlader wurde innerhalb von vier Tagen ersetzt, der zweite innerhalb von zwei Tagen, nachdem der Auftragnehmer Anpassungen vorgenommen hatte. Bei der Installation kam eine Hybrid-Energieführungskette vom Typ PLP mit einer inneren Breite von 154 mm, einem Biegeradius 300 mm und einer Länge von über 36 Metern zum Einsatz. Die schnelle Bewältigung technischer Herausforderungen unterstrich unser Engagement bei der Umsetzung. Die Installation konzentrierte sich hauptsächlich auf eine 70-Meter-Strecke, was praktische Lösungen für die Bedürfnisse des Kunden verdeutlichte.



Die Geschichte von PLTU Barru repräsentiert mehr als nur eine Abhandlung; sie steht für Innovation, Fachwissen und Partnerschaft. Unsere "System Marathon" Energiemanagement-Lösung, ein äußerst erfolgreiches Projekt, steigerte die Energieeffizienz der Kohlehandhabung erheblich. Die Vorteile für den Kunden umfassen:

Fazit



- ✓ Ein wartungsfreies System
- ✓ Mechanische Verknüpfung, ohne die Notwendigkeit zur Synchronisation von Geräten

System Marathon for PLTU Barru

Task



Ensuring a stable energy supply for coal transportation at our customer PLTU Barru was the primary focus. Special attention was given to the efficient unloading of coal from ships through the optimization of ship unloaders.

We developed a precise plan for PLTU Barru to significantly increase operational efficiency with minimal downtime. Our customized "System Marathon" energy management solution was specifically designed for this challenge.

Our Approach



This system smoothly met the requirements of PLTU Barru and provided a reliable power supply for the enhanced operations of the ship coal unloaders, ensuring a smooth flow of coal transportation.



Watch Video



Hybrid Drag Chain
Type **PLP**
Inner Width: **154 mm**
Bending Radius: **300 mm**



Installation and Progress



Collaborating with PLTU Barru had long-lasting effects. The installation was highly efficient – the first unloader was replaced within four days, and the second within two days after the contractor made adjustments. A hybrid energy conveyor chain of Type PLP with an inner width of 154 mm, a bending radius of 300 mm, and a length of over 36 meters was used. Swiftly resolving technical challenges demonstrated our commitment to execution. The installation primarily focused on a 70-meter stretch, highlighting practical solutions for customer needs.



The PLTU Barru story represents more than just a report; it symbolizes innovation, expertise, and partnership. Our "System Marathon" energy management solution, an extremely successful project, significantly improved coal handling energy efficiency. The benefits for the customer include:

Conclusion



- ✓ Maintenance-free system
- ✓ Mechanical linkage, eliminating the need for equipment drive synchronization